**Pour diffusion immédiate**

**17 juillet 2025**

**Suncombe livre un système avancé de décontamination des effluents pour le bâtiment Brooksby, fleuron de l'Institut Pirbright**

Suncombe, fabricant indépendant d'équipements de décontamination et de nettoyage en place des biodéchets le plus ancien du Royaume-Uni, a finalisé avec succès la conception et la mise en œuvre d'un système sophistiqué de décontamination des effluents (SDE) pour le nouveau bâtiment Brooksby de l'Institut Pirbright ; un ajout essentiel à l'infrastructure scientifique nationale du Royaume-Uni. Ce projet remarquable témoigne une fois de plus de l'expertise de l'entreprise dans le développement de systèmes critiques pour les environnements à haut confinement les plus complexes.

Intégré à l'Institut Pirbright, centre de recherche de renommée mondiale axé sur le contrôle des maladies virales du bétail et la prévention de leur propagation à l'homme, le nouveau bâtiment Brooksby est une installation de 4 745 mètres carrés à haut confinement biologique conçue pour soutenir les études in vivo portant sur des agents pathogènes animaux à conséquences graves, tels que le virus de la fièvre aphteuse (VFA). Nommé en l'honneur de l'ancien directeur de l'institut, John Brooksby, l'établissement permet également la recherche sur les virus zoonotiques, notamment la fièvre de la vallée du Rift et l'encéphalite japonaise. Le rôle de Suncombe dans ce projet consistait à fournir la technologie nécessaire à la décontamination en toute sécurité des déchets biologiques.

La conception et la construction de l'installation ont été pilotées par Kier Construction. Suncombe était chargé de fournir l'infrastructure de biosécurité avancée requise pour un fonctionnement en confinement de niveau 4, le plus haut niveau de confinement biologique. Forte de plusieurs décennies d'expérience, l'équipe Suncombe a travaillé en étroite collaboration avec les partenaires du projet, des revues de conception préliminaires aux évaluations des risques et aux HAZOP. Cela a permis le développement et la mise en œuvre d'un système intégrant des processus de décontamination validés, un contrôle entièrement automatisé et une redondance des systèmes afin de garantir une sécurité, une fiabilité et une conformité continues aux normes de biosécurité les plus strictes.

« Le projet du Brooksby Building illustre la capacité de Suncombe à fournir des solutions de pointe pour certains des environnements les plus exigeants et les plus risqués au monde », a déclaré Steve Overton, directeur des opérations de Suncombe. Cette installation nécessitait non seulement un système avancé de décontamination des effluents, mais aussi un partenaire capable de collaborer efficacement avec de multiples intervenants, de respecter les normes de sécurité les plus strictes et d'intégrer des technologies innovantes dans un environnement hautement réglementé. Je suis fier de la façon dont notre équipe a relevé ce défi, en fournissant un système qui répond aux attentes, voire les dépasse.

Le système de décontamination des effluents proposé par Suncombe présente de nombreux avantages clés. Conçu pour garantir une inactivation complète des agents pathogènes, il protège le personnel et l'environnement d'une exposition potentielle. Ses cycles entièrement automatisés garantissent répétabilité et fiabilité, tandis que les fonctions intégrées de capture et de reporting des données garantissent le respect permanent des réglementations strictes en matière de biosécurité et d'environnement.

L'intégration de composants écoénergétiques et de systèmes de récupération d'énergie apporte également des gains significatifs en matière de durabilité, contribuant à réduire les coûts d'exploitation et l'empreinte carbone. De plus, grâce à sa conception modulaire et évolutive, le système s'adapte facilement à l'évolution des besoins de recherche de l'Institut, offrant à la fois des performances immédiates et une flexibilité à long terme.

Pour un aperçu plus détaillé du déroulement du projet, de la conception initiale à la validation finale en passant par l'analyse des risques, l'étude de cas complète est désormais disponible. Elle offre un aperçu de l'approche collaborative et de la méthodologie technique de Suncombe, ainsi que de la manière dont le système soutient la mission continue de l'Institut Pirbright, qui consiste à protéger la santé animale et humaine.

Pour plus d'informations sur Suncombe, rendez-vous sur https://suncombe.com. Pour lire l'étude de cas complète, visitez : <https://suncombe.com/case-study-pirbright-brooksby-building/>

À propos

Fondée en 1961, Suncombe est une entreprise familiale britannique spécialisée dans les systèmes avancés de décontamination des biodéchets et de nettoyage en place (NEP). Grâce à la conception, la fabrication et la validation de tous ses processus en interne, Suncombe est reconnue pour la qualité et la robustesse de ses systèmes destinés aux entreprises biopharmaceutiques, biotechnologiques et de recherche du monde entier. Ses installations sont situées près de l'aéroport de Londres Stansted et ses projets bénéficient du soutien d'une chaîne d'approvisionnement britannique de confiance et d'une équipe dédiée et expérimentée.

**Contact**

**Dakota Digital**

**Contact presse : Rebecca Appleton**

**Courriel : Rebecca@dakotadigital.co.uk**

**Tél. : 01623 428996**

**Tél. États-Unis : 1 917-720-3025**

## FIN ##