**Untuk segera dirilis**

**17 Juli 2025**

**Suncombe Menyediakan Sistem Dekontaminasi Limbah Canggih untuk Gedung Utama The Pirbright Institute di Brooksby**

Suncombe - produsen independen terlama di Inggris untuk peralatan Dekontaminasi Limbah Hayati dan Pembersihan di Tempat - telah berhasil menyelesaikan perancangan dan implementasi Sistem Dekontaminasi Limbah (EDS) yang canggih untuk Gedung Brooksby baru milik The Pirbright Institute; sebuah tambahan penting bagi infrastruktur sains nasional Inggris. Proyek penting ini merupakan bukti lain dari keahlian perusahaan dalam mengembangkan sistem kritis untuk lingkungan yang paling kompleks dan dengan tingkat pengendalian yang tinggi.

Sebagai bagian dari The Pirbright Institute - pusat penelitian yang diakui secara global yang berfokus pada pengendalian penyakit virus pada ternak dan pencegahan penyebarannya ke manusia - Gedung Brooksby yang baru ini merupakan fasilitas pengendalian biologis tinggi seluas 4.745 meter persegi yang dirancang untuk mendukung studi in vivo yang melibatkan patogen hewan berkonsekuensi tinggi seperti virus penyakit kaki dan mulut (PMS). Dinamai berdasarkan nama mantan direktur lembaga tersebut, John Brooksby, fasilitas ini juga memungkinkan penelitian virus zoonosis, termasuk demam Rift Valley dan ensefalitis Jepang. Peran Suncombe dalam proyek ini adalah menyediakan teknologi yang dibutuhkan untuk mendekontaminasi limbah biologis dengan aman.

Desain dan konstruksi fasilitas ini dipimpin oleh Kier Construction, dengan Suncombe bertanggung jawab untuk menyediakan infrastruktur biosafety canggih yang dibutuhkan untuk operasi Containment Level 4—tingkat tertinggi dari penahanan biologis. Berbekal pengalaman puluhan tahun, tim Suncombe bekerja sama erat dengan mitra proyek, mulai dari tinjauan desain tahap awal hingga penilaian risiko dan HAZOP, menghasilkan pengembangan dan implementasi sistem yang mengintegrasikan proses dekontaminasi yang tervalidasi, kontrol yang sepenuhnya otomatis, dan redundansi sistem untuk memastikan keselamatan, keandalan, dan kepatuhan tanpa gangguan terhadap standar biosafety yang ketat.

“Proyek Gedung Brooksby menunjukkan kemampuan Suncombe dalam memberikan solusi mutakhir untuk beberapa lingkungan paling menantang dan berisiko tinggi di dunia,” ujar Steve Overton, Direktur Operasional Suncombe. Fasilitas ini tidak hanya membutuhkan sistem dekontaminasi limbah yang canggih, tetapi juga mitra yang dapat berkolaborasi secara lancar dengan berbagai pemangku kepentingan, mematuhi standar keselamatan tertinggi, dan mengintegrasikan teknologi inovatif ke dalam lingkungan yang sangat teregulasi. Saya bangga dengan bagaimana tim kami mampu menghadapi tantangan ini, menghadirkan sistem yang memenuhi dan melampaui harapan.

Sistem Dekontaminasi Efluen yang disediakan oleh Suncombe menghadirkan sejumlah manfaat utama. Dirancang untuk memastikan inaktivasi patogen secara menyeluruh, sistem ini melindungi personel dan lingkungan yang lebih luas dari potensi paparan. Siklusnya yang sepenuhnya otomatis menjamin pengulangan dan keandalan, sementara fungsi pengumpulan dan pelaporan data terintegrasi mendukung kepatuhan berkelanjutan terhadap peraturan biosafety dan lingkungan yang ketat.

Penyertaan komponen hemat energi dan sistem pemulihan energi juga memberikan manfaat keberlanjutan yang signifikan, membantu mengurangi biaya operasional dan jejak karbon. Selain itu, dengan desain modular yang siap menghadapi masa depan, sistem ini dapat dengan mudah diadaptasi seiring perkembangan kebutuhan penelitian Institut, menawarkan kinerja langsung dan fleksibilitas jangka panjang.

Untuk gambaran lebih rinci tentang bagaimana proyek ini disusun - mulai dari desain awal dan analisis bahaya hingga validasi akhir - studi kasus lengkap kini tersedia untuk dilihat. Studi kasus ini menawarkan wawasan tentang pendekatan kolaboratif Suncombe, metodologi teknis, dan bagaimana sistem ini mendukung misi berkelanjutan Institut Pirbright untuk melindungi kesehatan hewan dan manusia.

Untuk informasi lebih lanjut tentang Suncombe, kunjungi https://suncombe.com. Untuk membaca studi kasus selengkapnya, kunjungi: <https://suncombe.com/case-study-pirbright-brooksby-building/>

Tentang

Didirikan pada tahun 1961, Suncombe adalah perusahaan keluarga yang berbasis di Inggris dan berspesialisasi dalam dekontaminasi limbah hayati canggih dan sistem Pembersihan di Tempat (CIP). Dengan semua proses desain, manufaktur, dan validasi yang dilakukan secara internal, Suncombe dikenal karena menyediakan sistem yang tangguh secara teknis dan berkualitas tinggi untuk organisasi biofarmasi, bioteknologi, dan penelitian di seluruh dunia. Fasilitas mereka berlokasi di dekat Bandara Stansted London, dengan proyek-proyek yang didukung oleh rantai pasokan Inggris yang tepercaya dan tim yang berdedikasi dan berpengalaman.

**Kontak**

**Dakota Digital**

**Kontak media: Rebecca Appleton**

**Email: Rebecca@dakotadigital.co.uk**

**Telp: 01623 428996**

**Telp AS: 1 917-720-3025**

## SELESAI ##